

BORNIT®



STÄRKE VERBINDET



Flexomat 3.1

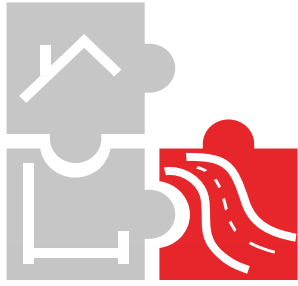
Rand- und Mittelnahtbehandlung
im Asphaltstraßenbau

Straße



www.bornit.com



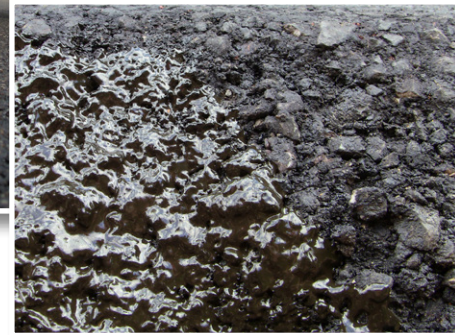


Flexomat 3.1 + Rand-Modul

zur Bindemittelanreicherung von Mittelnähten bzw. Randabdichtung in Trag- und Binderschichten mit BORNIT®-Nahtflex®

BORNIT®-Nahtflex®

zur Herstellung von flexiblen und dauerhaften Nähten beim bahnenförmigen Einbau von Asphaltmischgut (heiß an kalt) (gem. aktuell geltender ZTV Asphalt-StB), hochflexibel, riss-überbrückend, standfest bis 4mm, hohe Bruchdehnung.



BORNIT®-Randflex

zur Abdichtung des höher liegenden Randes bei Verkehrsflächen aus Asphalt, zum Schutz von seitlich eindringendem Wasser in den Asphaltkörper, ausgezeichnete Haftung an horizontalen und vertikalen Flächen (auch auf leicht feuchten Untergründen) im abgebundenen Zustand UV- und witterungsbeständig.

Kalt vs. Heiß

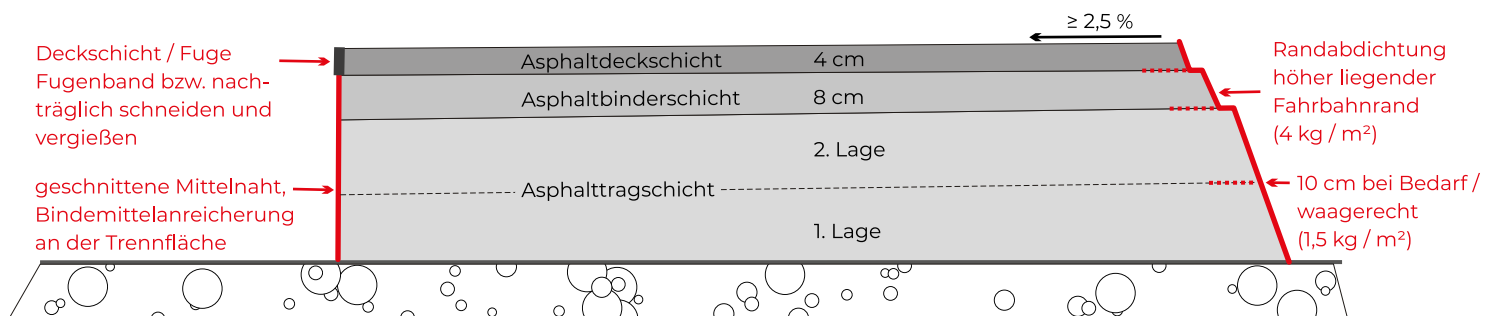
Kaltverarbeitung mit BORNIT®-Nahtflex® bzw. BORNIT®-Randflex in Verbindung mit dem BORNIT®-Flexomaten

Ihre Vorteile:

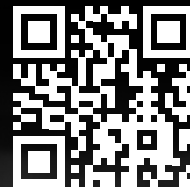
- flexibel einsetzbar - perfekt für kleinere Baustellen:
 - ➔ kein Einsatz von Fremddienstleistern erforderlich; durch eigene Mitarbeiter handelbar
- kompaktes Handling:
 - eine Palette BORNIT®-Nahtflex®, der Flexomat 3.1. sowie das Anbausystem BORNIT®-Rand-Modul passen in einen Transporter
 - ➔ kein Fahrzeuganhänger + separater Führerschein notwendig
- Reichweite:
 - ➔ 1 Palette BORNIT®-Nahtflex® - ausreichend für ca. 600 m Nahtflanke (bei 15 cm Anspritzhöhe; Verbrauch ca. 750 g Nahtflex® je Laufmeter)
- schnellere Einsatzbereitschaft:
 - ➔ keine Aufheizzeit wie bei Heißvergussmassen
- Arbeitsschutz:
 - ➔ keine Verbrennungsgefahr wie bei Heißverarbeitung
- nur ein Arbeitsgang:
 - ➔ ausreichende Materialschichtdicke bei einmaligem Anspritzen

ZTV Asphalt-StB 26 - Teil 1

Einbau Walzasphalt - heiß an kalt:



BORNIT®



STÄRKE VERBINDET



Ihr Fachhändler:

BORNIT-Werk Aschenborn GmbH
Bautenschutz- und Straßenbauprodukte
Reichenbacher Straße 117 | 08056 Zwickau

Telefon: +49 375 27 95 - 0
Fax: +49 375 27 95 - 150
E-Mail: info@bornit.de
Internet: www.bornit.de



www.bornit.com

